

Утверждаю:  
Директор ОГБПОУ  
«Барышский индустриально-  
технологический техникум»  
 Ю.В. Новикова  
« 28/ » 08 2024 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
«Барышский индустриально-технологический техникум»  
по адаптированной программе профессионального обучения (программа профессиональной подготовки)  
Профессия: 18511 Слесарь по ремонту автомобилей  
для лиц с ограниченными возможностями здоровья

Квалификация : Слесарь по ремонту автомобилей

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 года и 10 мес.  
для лиц ОВЗ, не имеющих основного общего образования

г. Барыш  
2024

# Пояснительная записка

к учебному плану по профессии

## 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

### 1.1. Нормативно-правовые основы разработки АОППО

Нормативно-правовые основы разработки АОППО по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих по профессии 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей» составляют:

- Федеральный государственный образовательный стандарт обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями), приказ Министерства образования и науки РФ от 19.12.2014г. №1599;
- Письмо Министерства образования и науки РФ «Разъяснение содержания нового перечня профессий профессиональной подготовки» №513 от 02.07.2013 года;
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.04.2015 №06-830вн. «Методические рекомендации по разработке и реализации адаптированных программ»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 26.05.2015г. №524 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013г. №292».

- Устав ОГБПОУ БИТГ.

Методическую основу разработки адаптированной образовательной программы составляют Требования к организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в профессиональных образовательных организациях, в том числе оснащенности образовательного процесса (письмо Департамента подготовки рабочих кадров и ДПО Министерства образования и науки Российской Федерации 18 марта 2014 г. № 06-281), Письмо Минобрнауки России от 22.04.2015 « 06-443 «О направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования», утв. Минобрнауки России 20.04.2015 № 06- 830 вн).

2. Учебный план представляет собой документ, который определяет качественные и количественные характеристики адаптированной образовательной программы профессионального обучения по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей - объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения;

- перечень дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;
- распределение по семестрам и объемные показатели подготовки и проведения итоговой аттестации.

Нормативный срок обучения - 2 года 10 месяцев; продолжительность освоения образовательной программы – 147 недель, из них 68 недель отводится на обучение по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам, 37 недель на прохождение учебной практики; 17 недель - на производственную практику, 1 неделя – на итоговую аттестацию; общая продолжительность каникул составляет 24 недели

Учебный план предназначен для лиц, не имеющих основного общего образования, с ограниченными возможностями здоровья. Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки составляет 30 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной учебной работы по освоению адаптированной образовательной программы профессионального обучения по профессии «Слесарь по ремонту автомобилей»

Организация учебного процесса - пятидневная рабочая неделя. Продолжительность занятия – 45 минут. Перерывы между занятиями – 10 минут. После 2 и 4 урока установлен удлиненный перерыв для питания. Учебный год в техникуме начинается 1 сентября, состоит из 2 семестров.

Адаптированная образовательная программа предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общепрофессионального;
  - адаптационного;
  - профессионального
- и разделов:
- учебная практика;
  - производственная практика;
  - промежуточная аттестация;
  - итоговая аттестация.

В общепрофессиональный цикл включено 6 учебных дисциплин:

ОП 01. Основы электротехники

ОП 02. Охрана труда

ОП 03. Основы материаловедения

ОП 04. Экономические и правовые основы производственной деятельности;

ОП 05. Безопасность жизнедеятельности ;

ОП 06. Черчение

Адаптационный учебный цикл включает изучение 11 учебных дисциплин:

- АД.01 Русский язык
  - АД. 02. История родного края
  - АД.03 Математика в профессии
  - АД 04 Физическая культура
  - АД.05 Основы экологических знаний
  - АД.06 Социально- профессиональная адаптация
  - АД 07. Литература родного края
  - АД.08. Основы информатизации
  - АД 09. География родного края
  - АД.10.История России
  - АД.11. Культура делового общения
- Профессиональный цикл включает в себя два модуля и два МДК:  
ПМ 01. Слесарное дело и технические измерения;  
ПМ 02. Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей

Содержание циклов адаптировано к уровню интеллектуального развития и базовой подготовки обучающихся. Проведение текущего контроля успеваемости, промежуточной и итоговой аттестации обучающихся осуществляется с учетом ограничений их здоровья и развития каждого обучающегося.

Работа с учебной литературой в связи с невысокой скоростью чтения частично заменяется разработанными преподавателями адаптированными информационными материалами в комплекте с опорными конспектами, схемами деятельности, карточками-заданиями, наглядным материалом (рисунки, образцы и т.д.).

Текущая аттестация обучающихся оценивается на основе 5 – бальной системы отметок: 5 - «отлично», 4 - «хорошо», 3 - «удовлетворительно», «2» - «неудовлетворительно». Исходя из особенностей развития обучающихся оценка «2» не используется для мотивации обучающихся. Текущий контроль успеваемости проводится в форме тестирования, собеседования, выполнение контрольных и практических работ.

Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплинам – зачет и дифференцированный зачет.

В критерии оценки уровня подготовки обучающихся входят: уровень освоения учебного материала, предусмотренного учебной программой дисциплины; умение использовать теоретические знания при выполнении практических задач; обоснованность, четкость, краткость изложения ответа и ответов на дополнительные вопросы.

Консультации проводятся во внеурочное время в групповой форме. Часы для проведения консультаций распределяются в первую очередь на учебные дисциплины и профессиональные модули, по которым предполагается проведение промежуточной аттестации и итоговой аттестации.

Практика является обязательным разделом адаптированной образовательной программы. При реализации программы предусматривается учебная и производственная практика. Учебная практика проводится на 1 - 3 курсах рассредоточено в течение всего периода обучения. Производственная

практика проводится концентрированно на 2 курсе в течение 7 недель , на 3 курсе в течение 10 недель.

Учебная практика проводится на базе образовательного учреждения.

Производственная практика проводится в организациях – партнерах, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

При условии успешного освоения образовательной программы профессионального обучения обучающемуся будет выдано свидетельство установленного образца.

3. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)- 5-18 Слесарь по ремонту автомобилей

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	22	19		-	-	11	52
II курс	16	18	7	-	-	11	52
III курс	30	0	10	-	1	2	43
<b>Итого</b>	<b>68</b>	<b>37</b>	<b>17</b>	<b>-</b>	<b>1</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

Разработано:

Луль Л.Р.

Согласовано:

Хохлова Е.А.

ОП «5-24, Слесарь 2024-2025»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка (кол-во часов)						Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)		
			Максимальная	Самостоятельная	Обязательная			1 курс 40 недель	2 курс 40 недель	3 курс 40 недель	
					Всего занятий	В том числе					
						Теория	Практика				Курсовых
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>11/9/2/5</b>	<b>3677</b>	<b>0</b>	<b>3677</b>	<b>1680</b>	<b>1997</b>	<b>0</b>			
АД.00	Адаптационный цикл	8/4/-/1	748	0	748	748	0	0			
АД.01	Русский язык	3	41	0	41	41	0	0			
АД.02	История родного края	3	41	0	41	41	0	0	41	0	0
АД.03	Математика в профессии	ДР	58	0	58	58	0	0	41	0	0
АД.04	Физическая культура	ДЗ, ДЗ, ДЗ	276	0	276	276	0	0	58	0	0
АД.05	Основы экологических знаний	-, 3	58	0	58	58	0	0	120	99	57
АД.06	Социально-профессиональная адаптация	3	58	0	58	58	0	0	41	17	0
АД.07	Литература родного края	3	34	0	34	34	0	0	58	0	0
АД.08	Основы информатизации	-, 3	73	0	73	73	0	0	0	34	0
АД.09	География родного края	-, 3	40	0	40	40	0	0	0	33	40
АД.10	История России	3	46	0	46	46	0	0	23	17	0
АД.11	Культура делового общения	ДЗ	23	0	23	23	0	0	0	46	0
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>1/1/-/4</b>	<b>459</b>	<b>0</b>	<b>459</b>	<b>459</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>23</b>
ОП.01	Основы электротехники	-, 3	114	0	114	114	0	0			
ОП.02	Охрана труда	ДЗ	50	0	50	50	0	0	82	32	0
ОП.03	Основы материаловедения	-, -, ДР	111	0	111	111	0	0	0	0	50
ОП.04	Экономические правовые основы производственной деятель	-, ДР	54	0	54	54	0	0	24	30	40
ОП.05	Безопасность жизнедеятельности	-, ДР	72	0	72	72	0	0	24	30	0
ОП.06	Черчение	-, ДР	58	0	58	58	0	0	41	31	0
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>2/4/2/-</b>	<b>2470</b>	<b>0</b>	<b>2470</b>	<b>473</b>	<b>1997</b>	<b>0</b>	<b>41</b>	<b>17</b>	<b>0</b>

ПМ.01	Слесарное дело и технические измерения	1/2/1/-	1177	0	1177	199	978	0			
МДК.01.01	Слесарное дело и технические измерения	- , ДЗ	199	0	199	199	0	0	96	103	0
п.01	практика	1/1/1/-	978	0	978	0	978	0			
ПП.01	Производственная практика 01	ДЗ	240	0	240	0	240	0	0	0	240
УП.01.01	Учебная практика 01	- , З	738	0	738	0	738	0	492	246	0
ПМ.02	Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей	1/2/1/-	1293	0	1293	274	1019	0			
ПП.02	Производственная практика 02	ДЗ	360	0	360	0	360	0	0	0	360
УП.02	Учебная практика 02	- , З	659	0	659	0	659	0	0	408	251
МДК.02.01	Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей	- , - , ДЗ	274	0	274	274	0	0	48	87	139
<b>ВСЕГО</b>		<b>11/9/2/5</b>	<b>3677</b>	<b>0</b>	<b>3677</b>	<b>1680</b>	<b>1997</b>	<b>0</b>	<b>1230</b>	<b>1230</b>	<b>1200</b>
		<b>Всего</b>	Дисциплин и МДК						738	576	349
			Учебной практики						492	654	251
			Производственной практики						0	0	600
			Экзаменов						0	0	2
			Дифф. зачётов						1	2	6
			Зачётов						3	6	2
Других форм контроля						1	3	1			

### Условные обозначения

Количество и формы промежуточной аттестации за цикл —  $N_3/N_{дз}/N_э/N_{др}$

$N_3$  — количество зачетов (З);  $N_{дз}$  — количество дифференцированных зачетов (ДЗ);  $N_э$  — количество экзаменов (Э)\*;  $N_{др}$  — количество других форм аттестации

\* По умолчанию в общем количестве экзаменов дополнительно подсчитываются квалификационные экзамены по "Профессиональным модулям", добавленные к учебному плану.



ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА  
 ПРОФЕССИЯ: СЛЕСАРЬ ПО РАМОНТУ  
 АВТОМОБИЛЕЙ (ОВЗ)  
 ГРУППА: 5-24

УТВЕРЖДАЮ  
 ДИРЕКТОР ОГБПОУ БИТТ  
 Ю.В. НОВИКОВА

	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь					
	2-8	9-14	16-21	23-28	1-5	7-12	14-19	21-26	28-31	4-9	11-16	18-23	25-30	2-7	9-14	16-21	23-28	30-11 2	6-11	13-18	20-25	27-1	3-8	10-15	17-22	24-1	3-8	10-15	17-22	24-29	31-5	7-12	14-19	21-26	28-3	5-10	12-17	19-24	26-31	2-7	9-14	
1	Т	Т	Т	Т	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	Т	К	К	Т	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У
2	Т	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	У	У	П	П	П	Т	К	К	У	У	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	У	У	Т	У	Т	У	У	У	У	П	У	У	У
3	Т	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	У	У	П	П	П	Т	К	К	У	У	Т	У	Т	У	Т	У	Т	У	У	У	Т	У	Т	У	У	У	У	П	П	П	П

Т – теоретическое обучение

У – учебная практика

П – производственная практика

К – каникулы

И – итоговая аттестация